

Göran Dalén 2019-08-09

## **Ref\_03\_06\_Övrigt Svets, lödning, radiatorer**

Gassvetsning demonstrerades för första gången 1902 av Gustaf Dalén vid Finnboda varv utanför Stockholm. Man insåg acetylgasens höga värmevärde och marknaden var mycket stor. Men industrin var till en början skeptisk och ansåg att nitning var att föredra...fram till mitten av 1920-talet då marknaden var mogen. AGA inrättade en egen svetskola och utvecklade snabbt olika svets och skär utrustningar.

**Sätt och anordning för tillförande av gaser vid gasbågsvetsning**, svenskt patent [SE 137219](#) år 1948.

**Styranordning med elektromagnetisk styrrulle för skärmaskiner**...., svenskt patent [SE 172219](#) år 1957

Pinnlödning fick en stor betydelse i samband med att man byggde ut den svenska järnvägen. Med den av AGA utvecklade metoden fick man en bra lösning med lågt elektriskt motstånd mellan rälsen samtidigt som metoden var snabb.

**Elektrisk förbindning och sätt för dess framställning**, svenskt patent nr [SE 141870](#) år 1952

**Inställningsanordning för elektriska svets och lödpistoler**, svenskt patent nr [SE 147779](#) år 1950

Avancerade svetsmaskiner med upp till 10 svetshuvuden utvecklades för att rationalisera tillverkningen av plåtradiatorer hos AB Plåtförädling i Helsingborg som förvärvades av AGA 1935.